

- Новиков В.А.,  
студент магистратуры  
1 курс, Институт машиностроения,  
Тольяттинский государственный университет,  
Тольятти (Россия),  
Хайитов Х.О.  
студент магистратуры  
1 курс, Институт машиностроения,  
Тольяттинский Государственный Университет,  
Тольятти (Россия)  
Цыплов Е.А.  
студент магистратуры  
1 курс, Институт машиностроения,  
Тольяттинский Государственный Университет,  
Тольятти (Россия)  
Глашкина В.,С., студент,  
3 курс, Институт финансов, экономики и управления,  
Тольяттинский Государственный Университет,  
Тольятти (Россия)  
Novikov V.A.  
1 course, Institute mechanical engineering,  
Tolyatti State University,  
Tolyatti (Russia)  
Hayitov H.O.,  
1 course, Institute mechanical engineering,  
Togliatti State University,  
Tsyplov E.A., 1 course, Institute mechanical engineering,  
Togliatti State University,*

*Togliatti, Russia*

*Glashkina V., S., student,  
3 course, Institute of Finance, Economics and Management,  
Togliatti State University,  
Togliatti, Russia*

## **ПОВЫШЕНИЕ ЭФФЕКТИВНОСТИ ЭКСПЛУАТАЦИИ ТРАНСПОРТНЫХ СРЕДСТВ ЧЕРЕЗ ПРИМЕНЕНИЕ МЕХАНИЗАЦИИ ПРОЦЕССА ПРОИЗВОДСТВА**

*Аннотация:* данная статья рассматривает проблему переработки стружки после производства механических деталей, принцип внедрения системы по переработке стружки.

*Ключевые слова:* металлическая стружка, переработка, деталь, затраты, эффективность.

### *Improving the efficiency of vehicle operation through the use of mechanization of the production process*

*Annotation:* this article examines the problem of processing chips after the production of mechanical parts, the principle of introducing a system for processing chips.

*Keywords:* metal shavings, processing, part, costs, efficiency.

Технический процесс не стоит на месте и требует повышения объема производства по средствам промышленного транспорта, за счет увеличения мощностей всего транспорта в целом, далее следует необходимость в обновлении основывающихся фондов и упрощение их использования. Основное развитие происходит за счет повышения технического процесса. Внедряются и разрабатываются новые более

совершенные механизмы, которые будут соответствовать современным стандартам, это позволяет успевать за повышением уровня развития всей науки, а также техники в целом, в дальнейшем это приводит к развитию эффективного производства и высокотехнологичной механизации.

Если опираться на статистику, можно увидеть, что 94-97% всего времени, которое материал находится на производстве затрачивается на погрузку, разгрузку и транспортные перевозки по производству. За счет долгого нахождения материала на производстве повышается цена итогового продукта.

Основное условие эффективного труда - прогресс с научно-технической стороны. Механизация и автоматизация труда за счет применение транспорта экономит затраты на производство и снижает работу для сотрудников. Активы которые будут сэкономлены за счет применения эффективного производства нужно направлять на постройку новых предприятий, что в дальнейшем еще больше будет повышать эффективность производственного процесса.

Разгрузочные, погрузочные, а также транспортно-складские мероприятия повышают автоматизацию и механизацию производства, что в дальнейшем приводит к контейнеризации производства. К современной стратегии по развитию комплекса транспорта относится внедрение машин и механизмов, повышает уровень общей механизации, которая в свою очередь обеспечивает итоговым продуктом с максимальным качеством без больших затрат.

Перевозка груза по средствам использования железной дороги происходит с помощью полувагонов, специализированных вагонов и контейнеров. Если происходит застой на одном из этапов производства, транспорт не задействуется, вагоны простаивают и это приводит к затратам без дела.

Чтобы перевезти стружку, нужны автомобили, в некоторых случаях вагоны, каждый транспорт приносит убытки, если простаивает, таким образом, рациональное использование транспортных средств очень актуален всегда.

Проблема с простым транспортом выявлена на многих предприятиях, которые занимаются обработкой металла. Чтобы достигнуть целей, которые поставлены, требуется создать комплексные мероприятия, которые будут направлены на повышение эффективности всей организации, пересмотреть методы планирования всего производства в целом, внедрить новые технологические процессы, это приведет к качественному преобразованию в изготовлении и проектировании каждого механизма производства.

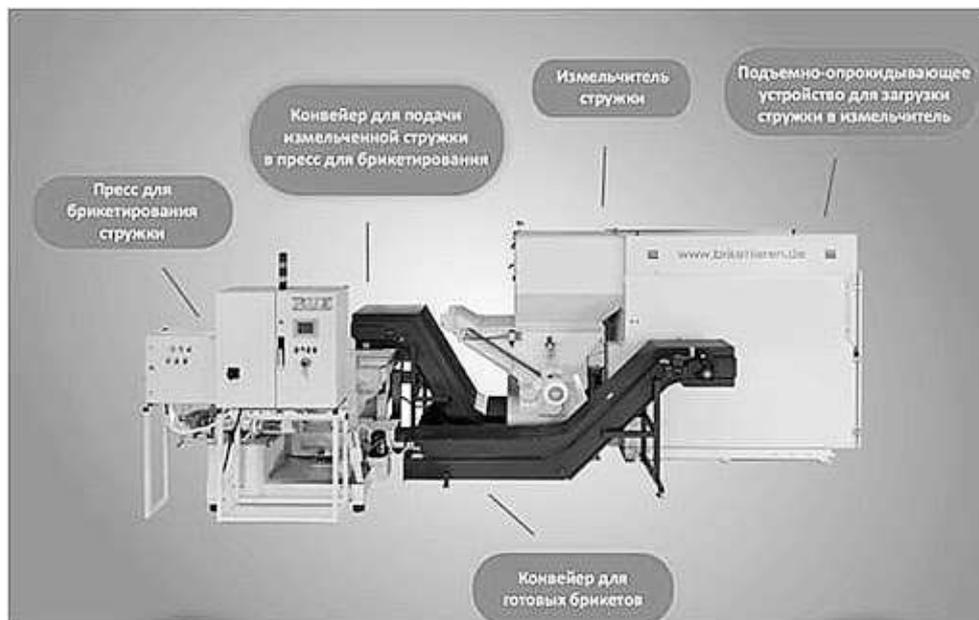
За оптимизацией производства стоит будущее, основная цель - оптимизировать запасы производства, так как их хранение приводит к затратам предприятия, а в дальнейшем и всей материально-технической части.

Каждый день производства вывозят много металлического мусора, который стоит из необработанной стружки, она очень объемная и полезную массу транспорта занимает без дела, рациональным решением было измельчать ее и складировать на производстве для дальнейшего переправления в детали.

Каждое предприятие может пересмотреть производство и не вывозить металлический мусор, а перерабатывать его и в дальнейшем использовать, это приведет к значительному повышению прибыли производства.

Стимуляция машинного производства за счет снижения затрат, которые расходуются на поддержание всего изготавливаемого производства - это основной тренд на данный момент.

Все отходы можно дробить и измельчать, прежде чем транспортировать их в другое место, это можно делать за счет стружкомолки, её схема очень проста, в основе лежит электродвигатель, от него идет ременная передача, далее редуктор, загрузочный бункер, вращающийся вал, сменные ножи, подшипники и завершает всю эту установку накопительный бункер. Таким образом без проблем можно снизить затраты на производство, используя лишь не сложную конструкцию.



Множество предприятий перешли на собственное производство перерабатывающих машин, это позволило за счет не больших затрат повысить экономическое положение предприятия и быстро окупить оборудование которое было для этой операции создано.

Подводя итог, можно сделать вывод, что стружколом не требует высокой квалификации работников, которые работают с устройством, простейший механизм, дает возможность использования его внутри предприятия, не затрачивая ресурсы на транспортировку до нужного места. Он исключает сложность при погрузке сырья в него и выгрузки в

последующем. Такой не сложный механизм был внедрен на многих предприятиях, это позволило сократить экономические затраты на перевозку, когда транспорт для транспортировки использовался не на 100%.

#### **Список используемой литературы:**

1. Третьяков Г.М. Контейнерно-транспортные системы в агропромышленном комплексе / Под ред. докт. техн. наук, чл.-корр. Россельхоз академии А.А. Артюшина. - М.: Колос-Пресс, 2002
2. Лукин В.В. Вагоны. Общий курс. Учебник для вузов ж. - д. Трансп./ Под ред. Лукина. – М.: Маршрут, 2004
3. Дмитриев В. А. Экономика промышленного железнодорожного транспорта: Учебник для вузов / Под ред. В. А. Дмитриева. – М.: Транспорт, 1989